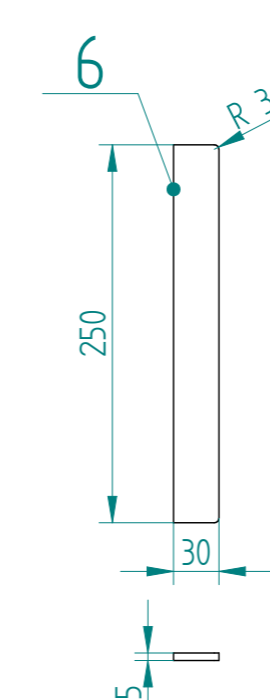
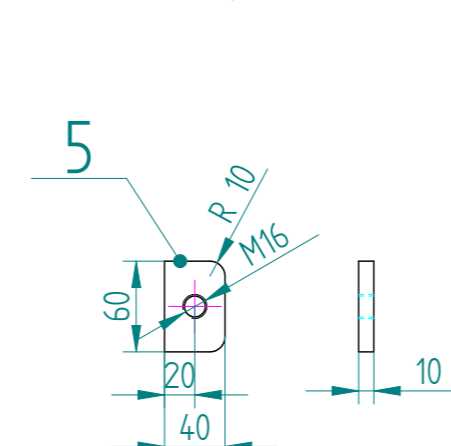
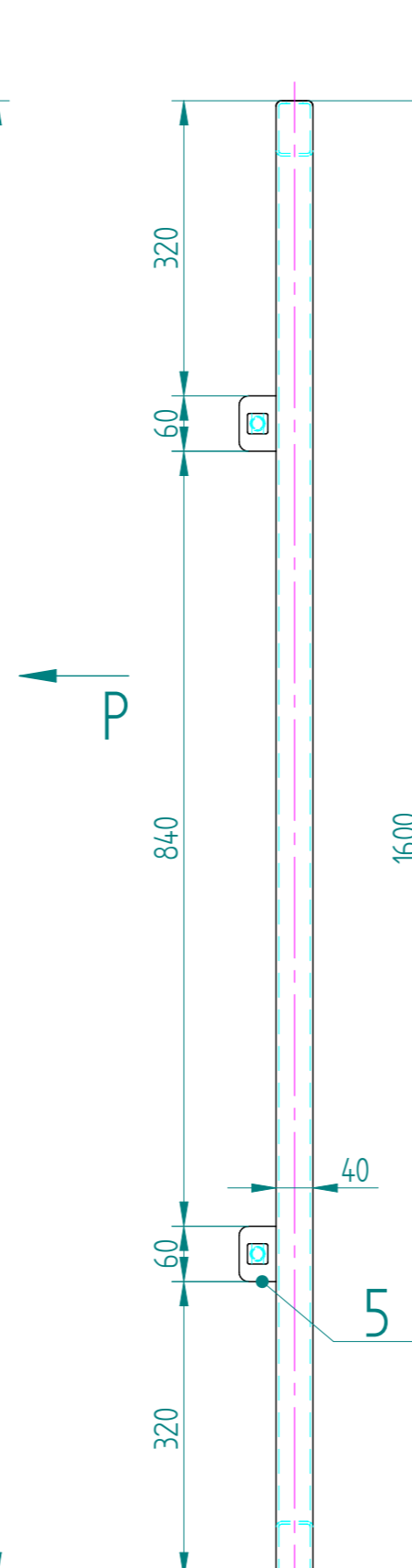
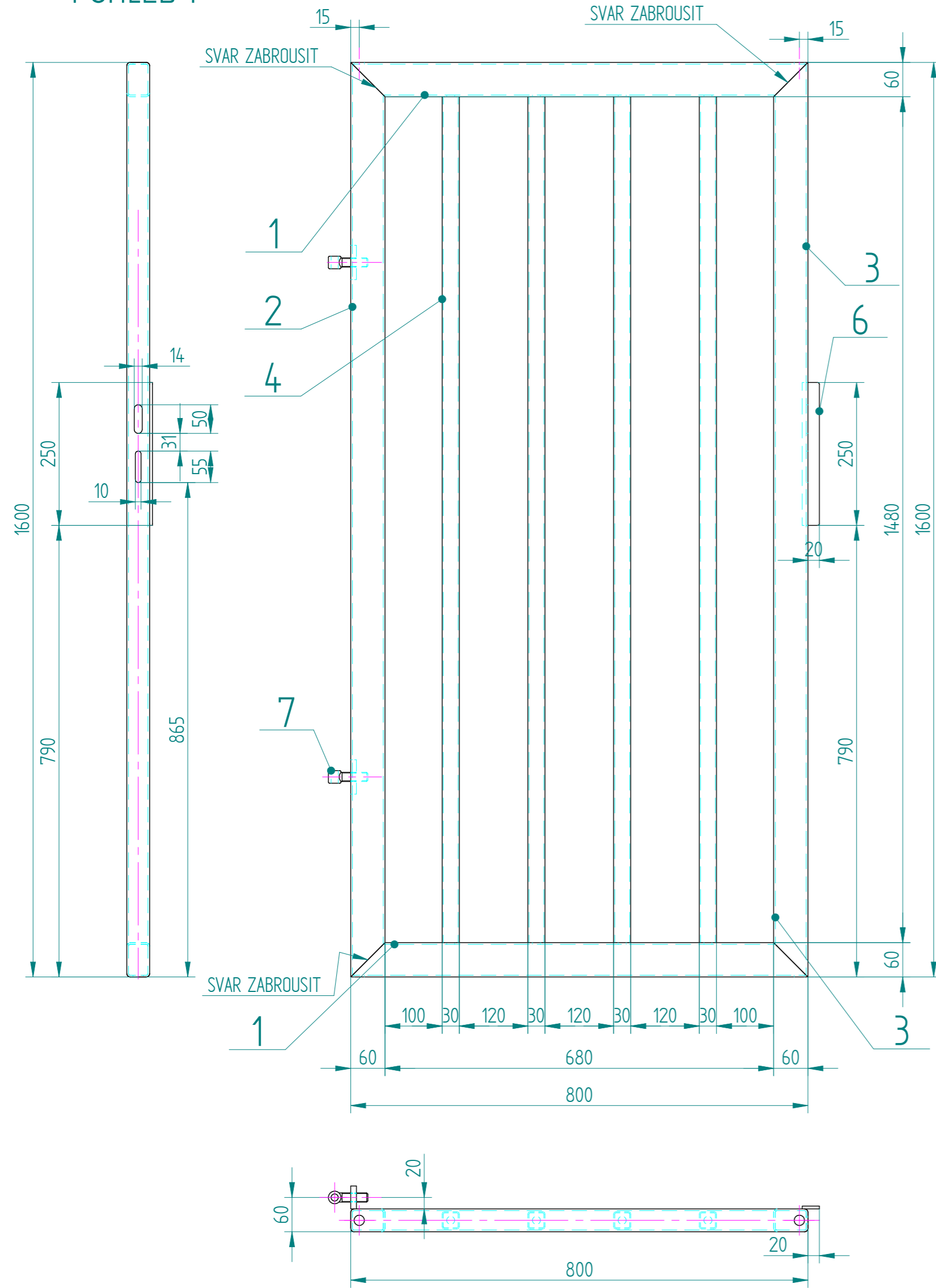
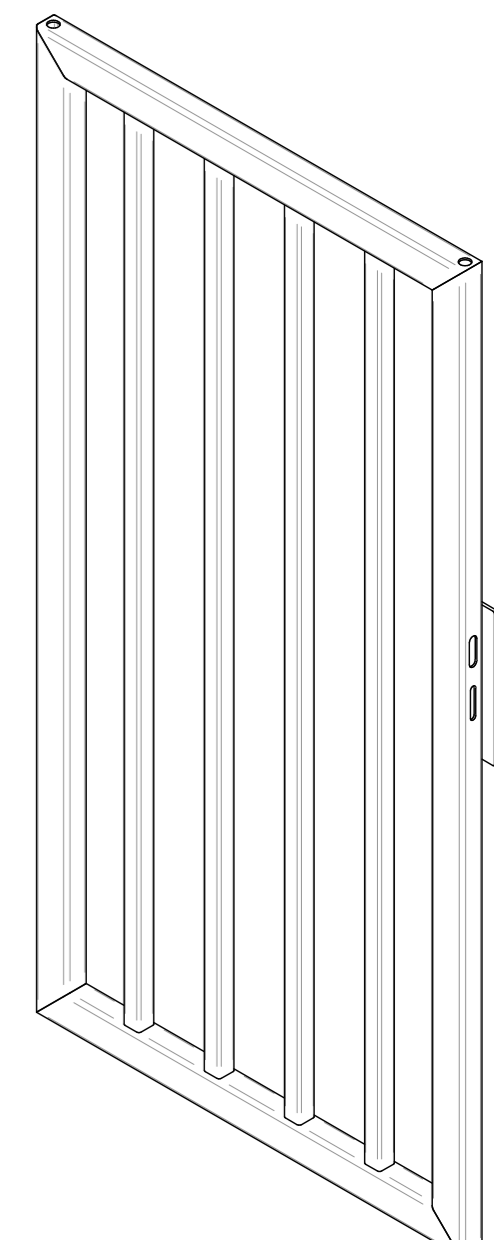
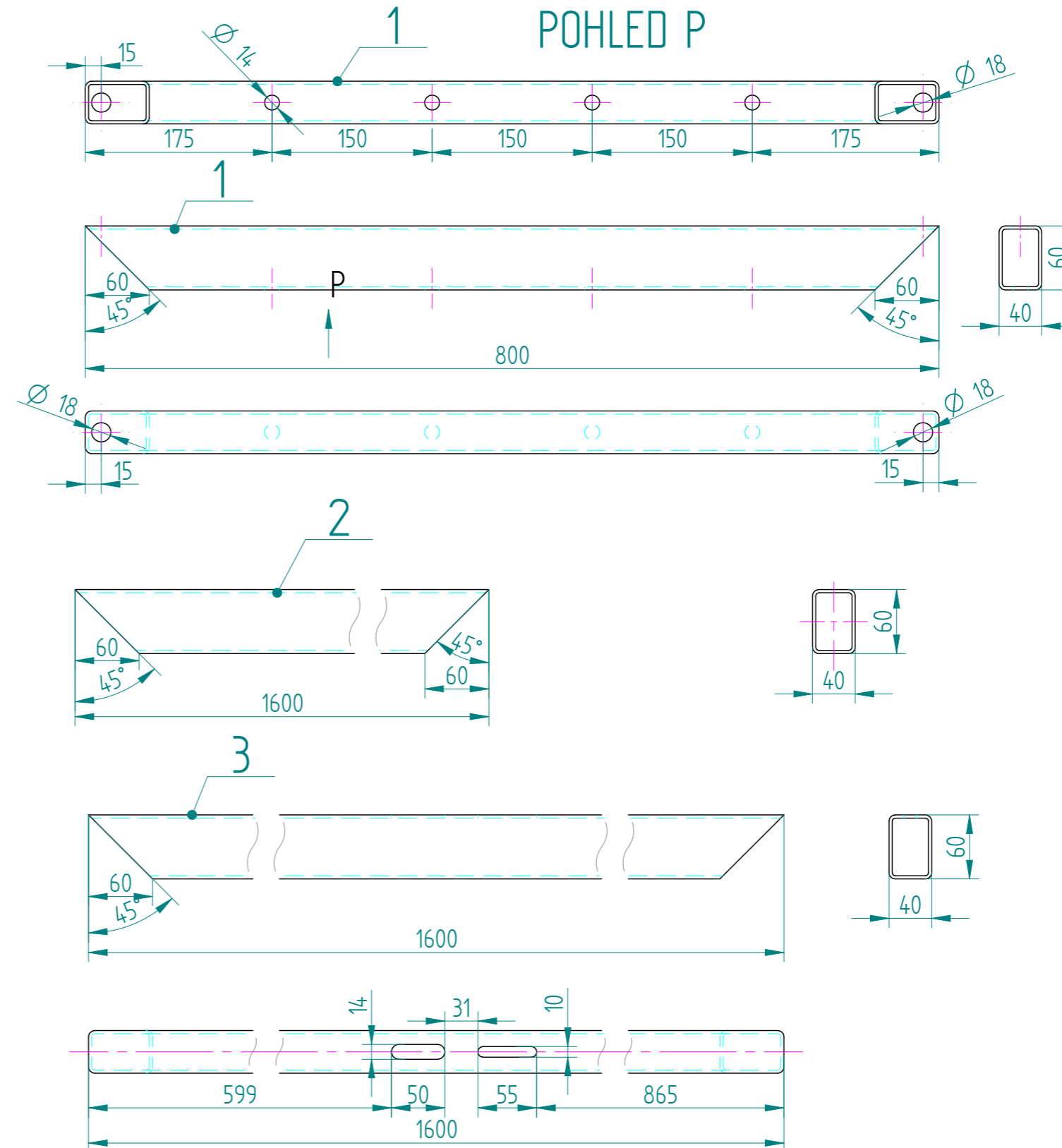


POHLED P



POHLED P



- 4. ZINKOVÁNO DLE DIN-EN-ISO 1461
- 3. VIZUÁLNÍ KONTROLA SVARŮ DLE ČSN EN ISO 17637-100%
- 2. VŠECHNY NEOZNAČENÉ SVARY VELIKOST 0,7*smín
- 1. O.K. DLE ČSN EN 1090-2; TRÍDA PŘEVEDENÍ EXC1

INDEX	ZNĚNA	NÁZEV - POLOTOVAR	ČÍSLO VÝKRESU	MATERIÁL	ŠÍŘKA/PR [mm]	TLOUŠŤKA [mm]	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg]
7	2	SROUB D4/22-M16		D4-19-M16-SROUB				0,118
6	1	PLOCHÁ 30/5 ČSN 42 5522			11375	30	5 250	0,294
5	2	PLOCHÁ 60/10 ČSN 42 5522			11375	60	10 40	0,173
4	4	TRUBKA 4HR 30/2 ČSN 42 6935			11343		1480	2,812
3	1	TRUBKA 4HR 60/40/3 ČSN 42 6936			11343		1600	7,341
2	1	TRUBKA 4HR 60/40/3 ČSN 42 6936			11343		1600	7,371
1	2	TRUBKA 4HR 60/40/3 ČSN 42 6936			11343		800	3,105

INDEX	ZNĚNA	DATUM	POPIS	JAKOST SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817-C*	TRÍDA PŘESNOSTI PODLE ISO 2768-c EN 13920
			T.O.	MĚŘÍTKO: 1:7,5	
MODEL VYPRACOVAL: Hejda Jiří				HMOTNOST: 30,022 kg	
VÝKRES VYPRACOVAL: Hejda Jiří				PŮVOD 1: -	
PŘEZK. P.Knotek EWT/CZ00127				PŮVOD 2: -	
TECHNOL. SCHVÁLIL 19.07.2018					
NÁZEV KŘÍDLO STRĚDNÍ					

GTK-0053-KS



KŘÍDLO STRĚDNÍ

Listů: List: