



4. ZINKOVÁNO DLE DIN-EN-ISO 1461
3. VIZUÁLNÍ KONTROLA SVARŮ DLE ČSN EN ISO 17637-100%
2. VŠECHNY NEOZNAČENÉ SVARY VELIKOST 0,7\*smin
1. O.K. DLE ČSN EN 1090-2; TŘÍDA PROVEDENÍ EXC1

4	2	ZÁSLEPKA VL60x60x1,5-3,5	VL60x60x1,5-3,5					0,021
3	2	MATICE D4/19-M16	D4-19-M16-MATICE					0,028
2	2	SROUB D4/22-M16	D4-19-M16-SROUB					0,118
1	1	TRUBKA 4HR 60/4 ČSN 42 6935		11375			1680	12,548

Poz	ks	Název - Polotovár	Číslo výkresu	Materiál	Šířka/ PR [mm]	Tloušťka [mm]	Délka [mm]	Hmotnost [kg]	
ZMĚNA	E -			JAKOST SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817-"C"		<div style="text-align: center;"> <h1>JH</h1> <h2>design</h2> </div>			
D -			TŘÍDA PŘESNOSTI PODLE ISO 2768-c EN 13920						
C -			MĚŘÍTKO: <b>1:10</b>						
B -			T.O.						
A -									
MODEL VYPRACOVAL: Hejda Jiří				HMOTNOST: 12,839 kg		PŮVOD 1: -			
VÝKRES VYPRACOVAL: Hejda Jiří				POVRCH: 0,0 m <sup>2</sup>		PŮVOD 2: -			
PŘEZK. P.Knotek EWT/CZ00127			NORM.REF.						
TECHNOL.			SCHVÁLIL		11.03.2019				
NÁZEV SLOUPEK MALÝ								<b>GTK-0053-SM</b>	
SLOUPEK MALÝ								Listů:	List: