



4. ZINKOVÁNO DLE DIN-EN-ISO 1461
3. VIZUÁLNÍ KONTROLA SVARŮ DLE ČSN EN ISO 17637-100%
2. VŠECHNY NEOZNAČENÉ SVARY VELIKOST 0,7*smín
1. O.K. DLE ČSN EN 1090-2, TRÍDA PŘEVODNÍ EXC1

Poz	ks	Název - Polotovár	Číslo výkresu	Materiál	Šířka/PR [mm]	Tloušťka [mm]	Délka [mm]	Hmotnost [kg]
13	5	MATICE M16-zn ČSN 02 1401						0,040
12	5	PODLOŽKA 16,2-zn ČSN 02 1740						0,006
11	5	PODLOŽKA 17-zn ČSN 02 1702						0,011
10	3	ZÁVITOVÁ TYČ M16-8.8-bpů DIN 975						0,142
9*	1	PROTIPLĚCHPROTIPLĚCH-185x20-83		PROTIPLĚCH-185x20-83				0,033
8	6	ČEP D4/19-M16		D4-19-M16-ČEP				0,036
7	1	ZÁMEK HOBES K431		HOBES K431				1,091
6	2	ÚCHYT		GTK-0053-U				1,342
5	1	SLOUPEK VELKÝ		GTK-0053-SV				31,478
4	1	SLOUPEK MALÝ		GTK-0053-SM				12,839
3	1	KŘÍDLO STŘEDNÍ		GTK-0053-KS				30,022
2	1	KŘÍDLO LEVÉ		GTK-0053-KL				29,507
1	1	KŘÍDLO PRAVÉ		GTK-0053-KR				29,806

Poz	ks	Název - Polotovár	Číslo výkresu	Materiál	Šířka/PR [mm]	Tloušťka [mm]	Délka [mm]	Hmotnost [kg]
E	-			JAKOST SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817-C*				
D	-			TRÍDA PŘESNOSTI PODLE ISO 2768-c EN 13920				
C	-			MĚŘÍTKO: 1:10				
B	-							
A	-							
MODEL VYPRACOVAL: Jírka		T.O.		HIMOTNOST: 137,072 kg		PŮVOD 1: -		
VÝKRES VYPRACOVAL: Hejda Jiří		NORM.REF.		POVRCH: 0,0 m²		PŮVOD 2: -		
PŘEZK. P.Knotek EWT/CZ00127		SCHVÁLIL		08.03.2019				
TECHNOL.								
NÁZEV BRÁNA								
BRÁNA								
						GTK-0053		
						Listů: List:		

